

HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads

Beschreibung:

Dieses Material ist zu 40% mit Glasperlen gefüllt und verbindet optimale mechanische Eigenschaften mit einer hohen Wiederverwertbarkeit.

Materialeigenschaften*

Kategorie	Messung	Wert	Verfahren
Allgemeine Eigenschaften	Schmelzpunkt des Pulvers (DSC)	186 °C/367 °F	ASTM D3418
	Partikelgröße	58 µm	ASTM D3451
	Schüttdichte des Pulvers	0,48 g/cm ³	ASTM D1895
	Teiledichte	1,30 g/cm ³	ASTM D792
Mechanische Eigenschaften	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, XY	30 MPa/4350 psi	ASTM D638
	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, Z	30 MPa/4350 psi	ASTM D638
	Zugmodul, XY	2800 MPa/406 ksi	ASTM D638
	Zugmodul, Z	2900 MPa/421 ksi	ASTM D638
	Bruchdehnung, XY	6,5 %	ASTM D638
	Bruchdehnung, Z	6,5%	ASTM D638
	Izod-Kerbschlagzähigkeit (bei 3,2 mm, 23 °C), XYZ	2,7 kJ/m ²	ASTM D256, Prüfverfahren A
Thermische Eigenschaften	Wärmeformbeständigkeitstemperatur (bei 0,45 MPa, 66 psi), Z	173 °C/344 °F	ASTM D648, Prüfverfahren A
	Wärmeformbeständigkeitstemperatur (bei 1,82 MPa, 264 psi), Z	121 °C/250 °F	ASTM D648, Prüfverfahren A
Wiederverwendbarkeit	Aktualisierungsrate für stabile Leistung	30 %	

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die

mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.