

HP 3D CB PA 12

Beschreibung:

Dieses Material erlaubt robuste mechanische Bauteile, die eine hohe Dichte mit einer stabilen Struktur verbinden.

Materialeigenschaften*

Kategorie	Messung	Wert	Verfahren
Allgemeine Eigenschaften	Schmelzpunkt des Pulvers (DSC)	189 °C/372,2 °F	DIN EN ISO 11357
	Partikelgröße	58 µm	ISO 8130/13
	Schüttdichte des Pulvers	0,442g/cm ³ /0.016 lb/in ³	ISO 60
	Teiledichte	1,30 g/cm ³	ASTM D792
Mechanische Eigenschaften	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, XY	46 MPa	ASTM D638
	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, Z	46 MPa	ASTM D638
	Zugmodul, XY	1600 MPa	ASTM D638
	Zugmodul, Z	1700 MPa	ASTM D638
	Bruchdehnung, XY	20 %	ASTM D638
	Bruchdehnung, Z	14 %	ASTM D638
	Izod-Kerbschlagzähigkeit (bei 3,2 mm, 23 °C), XY	3,1 kJ/m ²	ASTM D256, Prüfverfahren A
	Izod-Kerbschlagzähigkeit (bei 3,2 mm, 23 °C), Z	2.8 kJ/m ²	ASTM D256, Prüfverfahren A

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.