

HP PA 11

Beschreibung:

Das im HP-MultiJet-Fusion-Printing verwendete HP-PA 11 bietet die Möglichkeit, auch kleine Bauteile sehr detailgenau zu drucken. Zugleich ermöglicht dieses Material eine Kosten- und Ressourcen-schonende Verarbeitung.

Materialeigenschaften*

Kategorie	Messung	Wert	Verfahren
Allgemeine Eigenschaften	Schmelzpunkt des Pulvers (DSC)	202 °C	ASTM D3418
	Partikelgröße	54 µm	ASTM D3451
	Schüttdichte des Pulvers	0,48 g/cm ³	ASTM D1895
	Teiledichte	1,05 g/cm ³	ASTM D792
Mechanische Eigenschaften	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, 11 XY, XZ, YX, YZ	52 MPa	ASTM D638
	Zugfestigkeit, maximale Befüllung, 11 ZX, ZY	52 MPa	ASTM D638
	Zugmodul, 11 XY, XZ, YX, YZ	1800 MPa	ASTM D638
	Zugmodul, 11 ZX, ZY	1800 MPa	ASTM D638
	Bruchdehnung, 11 XY, XZ, YX, YZ	50 %	ASTM D638
	Bruchdehnung, 11 ZX, ZY	35%	ASTM D638
	Biegefestigkeit (bei 5 %), 12 XY, XZ, YX, YZ, ZX, ZY	70 MPa	ASTM D790
	Biegemodul, 12 XY, XZ, YX, YZ, ZX, ZY	1800 MPa	ASTM D790
	Izod-Kerbschlagzähigkeit (bei 3,2 mm, 23 °C), XY, XZ, YX, YZ	5 kJ/m ²	ASTM D256, Prüfverfahren A
	Izod-Kerbschlagzähigkeit (bei 3,2 mm, 23 °C), ZX, ZY	4,5 kJ/m ²	ASTM D256, Prüfverfahren A
	Shore-Härte D, XY, XZ, YX, YZ, ZX, ZY	80	ASTM D2240
Thermische Eigenschaften	Wärmeformbeständigkeitstemperatur (bei 0,45 MPa), XY, XZ, YX, YZ, ZX, ZY	185 °C	ASTM D648, Prüfverfahren A
	Wärmeformbeständigkeitstemperatur (bei 1,82 MPa), XY, XZ, YX, YZ,	54 °C	ASTM D648, Prüfverfahren

	ZX, ZY		n A
Wiederverwendbarkeit	Aktualisierungsrate für stabile Leistung	30 %	
Empfohlene Umgebungsbedingungen	Empfohlene relative Feuchtigkeit	50-70 % relative Luftfeuchtigkeit	
Zertifizierungen	USP Class I-VI und Richtlinien der FDA für Geräte bei Kontakt mit unversehrter Haut		

* Abhängig von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und der Belichtungsparametern können die mechanischen Eigenschaften variieren. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.

Die Angaben bilden den aktuellen Kenntnisstand ab. Zudem stellen diese keine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen eng umrissenen Einsatzzweck dar.